

## bwz<sup>®</sup> - Glockennivellierelement



## bwz<sup>®</sup> - Glockennivellierelement in Guss

Die bwz<sup>®</sup> - Glockennivellierelemente finden ihre Anwendung in Pressen, Stanzen, Kunststoffspritzmaschinen, Werkzeugmaschinen, CNC-Zentren usw.  
 Dieser Elementtyp ist besonders dort geeignet, wo eine große Auflagefläche zwischen Element und Maschinenrahmen gefordert wird.  
 Die Elemente werden von unten in den Maschinenrahmen eingeführt und die Position der Glocke mithilfe der Nivellierschraube eingestellt und mit einer Mutter gekontert.

Type	Artikelnummer	Belastung/daN	Maße ± 1 mm					Shorehärte
			max.	Ø	M	h / mm	h <sub>1</sub> / mm	
10 RG	900 60005	400	100	M 12	148	36	100	70° Shore A
10RG	900 60011	500	100	M 12	148	36	100	90° Shore A
13 RG	900 60013	700	130	M 16	153	41	100	70° Shore A
13 RG	900 60015	1000	130	M 16	153	41	100	90° Shore A
16 RG	900 60025	1200	160	M 20	212	47	150	70° Shore A
16 RG	900 60027	1500	160	M 20	212	47	150	90° Shore A
20 RG	900 60033	1500	185	M 24	212	47	150	70° Shore A
20 RG	900 60035	2000	185	M 24	212	47	150	90° Shore A

Elastomer Bestückung je nach Anwendung mit NBR 70° / 90° Shore A.

Standardlängen = Gewindenutzlänge L. Alle anderen Zwischenlängen und oder Gewindegrößen auf Anfrage.

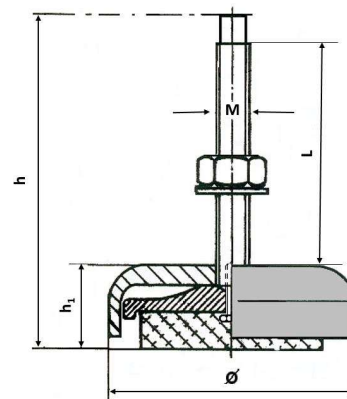
Bei der Nivellierschraube ist eine Mutter DIN 934 und eine Scheibe DIN 125 als Standard beinhaltet.  
 Bestückung gegen Aufpreis!

Feingewinde nach DIN 976, sowie Gewindestifte in Edelstahl A2 auf Anfrage.  
 Farbgebung: RAL 9006 weiß-aluminium. Weitere Farbtöne nach RAL auf Anfrage.  
 Mögliche Sonderoberflächen (Guss + Schraube + Zubehör): vernickelt oder verchromt.

Durchmesser	Ø
Gewinde	M
Elementhöhe	h
Glockenhöhe	h <sub>1</sub>
Gewindenutzlänge	L

### Toleranzen:

Elastomere: Dicke ± 1mm  
 Shorehärten: ± 5 Shore  
 Gussteile: Allgemeintoleranzen nach DIN  
 Gewindestifte: Länge ± 2mm  
 Dicke nach DIN 976



Gewindenutzlänge in „0“ – Stellung.

Technische Änderungen vorbehalten! Alle älteren Dokumente verlieren hiermit ihre Gültigkeit!